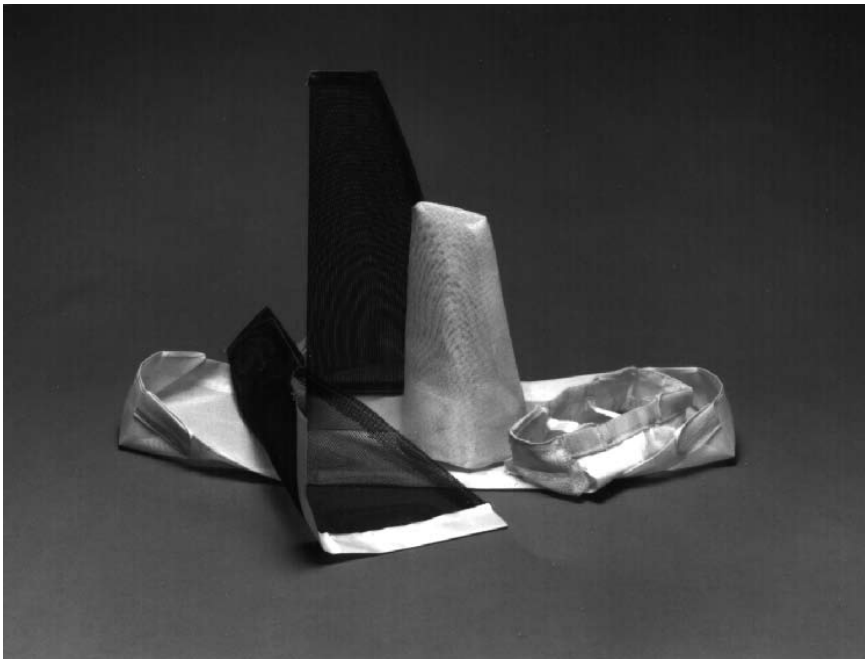


PRODUITS DE FILTRATION EN FIBRE DE VERRE



FORMES PRÉ-COUSUES POUR LA FILTRATION ET LA DIFFUSION



Les tissus de filtration Pyrotek sont spécialement conçus et tissés pour la diffusion et la filtration de l'aluminium. Des fils haute torsion sont utilisés pour contrôler le diamètre des brins et pour résister à l'aplatissement ou à la distorsion sous pression du contact avec le métal en fusion. L'intégrité du motif d'armure est maintenue grâce à l'utilisation d'une résine organique ou d'un revêtement céramique et par l'utilisation de fils de chaîne entrelacés dont la densité n'est disponible nulle part ailleurs. Le site de production est agréé ISO 9002 et des tests de perte par calcination, de rigidité et de taille des trous sont effectués sur chaque lot.

DISPONIBILITÉ :

- La construction standard de tissu à trois brins a été utilisée de façon satisfaisante dans le monde entier pour les alliages ordinaires dans des plages de températures normales.
- Pour les alliages agressifs à longue coulée, pour les plages de températures plus élevées ou quand une plus grande résistance s'impose, nous proposons des constructions à quatre et six brins dans la plupart des styles courants.
- Pour les applications extrêmement exigeantes, Pyrotek peut utiliser du filé de verre H-20 hautes températures présentant une résistance thermique supérieure de 95 °C (200 °F) et une résistance mécanique supplémentaire de 40 % à température élevée.
- Ces tissus, proposés en différentes armures et différents revêtements, sont disponibles sous formes à façon pré-cousues, avec ou sans joints ou fils, ou sous la forme de rouleaux. Des modifications peuvent être apportées au stade du tissage afin de répondre à des exigences spécifiques.

APPLICATIONS

- Poches de profilés
- Manches à air de chenaux de coulée
- Manchons de déversoirs
- Poches de combinaison

AVANTAGES :

- Facilité d'installation
- Réduction de la turbulence
- Amélioration de la répartition du métal
- Réduction du rebut
- Élimination des oxydes
- Élimination des montages à picots
- Production minimale d'odeurs et de fumée lors du contact avec l'aluminium en fusion, car les traitements du tissu comprennent un revêtement en céramique

CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS DE FILTRATION EN FIBRE DE VERRE

Numéro de style	Diamètre du brin		Nombre de brins par cm ²	Trous par cm ²	Taille des ouvertures (mm ²)	% de la superficie ouverte	Type de tissage
	Chaîne mm	Remplissage mm					
30L6	1.14	1.30	19 x 19	4	16.348	59.0	Gaze
31L4	1.02	1.07	23 x 26	6	9.299	55.5	Gaze
32L	0.86	0.97	28 x 27	8	7.420	56.1	Gaze
33L6	1.30	1.19	32 x 27	9	4.639	39.8	Gaze
34L	0.87	0.94	34 x 29	10	5.122	50.9	Gaze
34P4	0.79	1.02	37 x 31	12	4.184	48.4	Ordinaire
36F	0.69	1.12	41 x 34	14	3.208	44.6	Ordinaire
36L	0.91	0.87	38 x 36	14	3.222	44.5	Gaze
36P	0.69	0.85	41 x 38	15	3.148	48.7	Ordinaire
36P4	0.79	1.07	37 x 41	15	2.598	39.7	Ordinaire
40F	0.69	1.12	41 x 38	15	2.688	41.6	Ordinaire
40L	0.94	0.88	44 x 36	16	2.554	40.3	Gaze
40P	0.69	0.84	45 x 44	20	2.180	43.5	Ordinaire
40P4	0.82	0.99	37 x 34	13	3.689	46.3	Ordinaire
42F	0.76	1.12	41 x 39	17	2.219	37.8	Ordinaire
42P	0.74	0.86	45 x 47	21	1.918	40.1	Ordinaire
43FK	0.76	1.12	54 x 42	23	1.377	31.2	Ordinaire
43P	0.74	0.86	54 x 51	27	1.241	33.9	Ordinaire
43P4	0.89	1.17	54 x 47	25	0.924	23.4	Ordinaire
55F	0.53	0.79	66 x 57	37	0.958	35.9	Ordinaire
55P	0.54	0.68	66 x 65	43	0.832	35.9	Ordinaire
59F	0.55	0.83	74 x 63	46	0.619	28.5	Ordinaire
59P	0.60	0.73	74 x 73	54	0.482	26.0	Ordinaire
65F	0.66	0.86	82 x 65	53	0.376	20.1	Ordinaire
65P	0.66	0.76	81 x 78	63	0.297	18.8	Ordinaire

Remarque : les propriétés physiques et chimiques indiquées représentent des valeurs types et moyennes obtenues conformément aux méthodes de tests acceptées et sont sujettes aux variations de fabrication normales. Elles sont fournies en tant que service technique et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis. Des renseignements complémentaires concernant ces caractéristiques sont disponibles sur demande.

Les sites Pyrotek dans le monde entier assurent un service rapide et fiable. Veuillez nous contacter pour des renseignements supplémentaires.

PyrotekTM
Improving Performance

BUREAUX RÉGIONAUX

EUROPE/RUSSIE/MOYEN-ORIENT:

République tchèque +[420] (0)516-527-111
 Allemagne +[49] (0)2182-81020
 Inde +[91] 213-756-8000
 Italie +[39] 010-846-8627
 Russie/CEI +[7] 495-230-71-63
 Suède +[46] (0)534-62000
 Espagne +[34] 976-222-545
 Suisse +[41] (0)27-455-8264
 Émirats arabes unis +[971] (0)4-883-77-00
 Royaume-Uni +[44] (0)1 908-561155

AFRIQUE :

République d'Afrique du Sud
 (27) (0)35-797-4039

ASIE :

Siège Pyrotek Asia Shenzhen
 +[86] 755-26632324

AUSTRALIE :

Siège Pyrotek Australia
 +61 (0)2 9631-1333

CANADA:

Siège Pyrotek Canadian
 (819) 477-0734

L'INDE:

Pyrotek India Private Ltd.
 (91) 2137-668000

JAPON :

Pyrotek Japan Ltd.
 +[81] (0)78 265-5590

NOUVELLE-ZÉLANDE :

Siège Pyrotek New Zealand
 +64 (0)9 272-2056

AMÉRIQUE DU SUD :

Siège São Paulo
 (55) 11-4786-5233

IMPRIMÉ AUX ÉTATS-UNIS PAR PYROTEK, INC. • EAST 9503 MONTGOMERY AVE. SPOKANE WA 99206
 TÉLÉPHONE +1 509 926-6212 • TÉLÉCOPIE +1 509 927-2408 • PYF-10-07-112

www.pyrotek.info • courriel : info@pyrotek.info