

СИСТЕМА ИНЖЕКЦИИ ФЛЮСОВ И РАФИНИРУЮЩИХ АГЕНТОВ



Система PAL FI 60 R увеличивает эффект инъекции флюса путём введения постоянного потока флюса под линию поверхности расплава. Введение флюса помогает повысить качество алюминиевых сплавов, в тоже время понижая эксплуатационные затраты.

Инжекторы флюса могут использоваться либо в крупных алюминиевых раздаточных печах, в соединении с длинной трубкой для вдувания флюса, либо в небольшой тигельной печи, в соединении с графитовой трубкой. Установка PAL FI60R также может быть использована в соединении с

одной из популярных дегазационных установок «Пиротека» с вращающимся соплом, как STAR™ или HD2000, для повышения производительности.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Анель правления PLC с сенсорным экраном фирмы Allen-Bradley или Siemens способствует лёгкости программирования и эксплуатации.
- Контрольная система сенсорного экрана установлена в шкафу NEMA 12 и снабжена кнопками запуска и аварийной остановки, а также сигнальными лампами.
- Автоматический таймер и мигающий световой сигнал помогают достичь постоянства результата и оповещают оператора об окончании цикла.
- Скорость подачи газа доходит до 2 4 0 ст андарт куб . футов в ч а с (или 113 литра в минуту), расход при инъекции флюса примерно равен от ~1 до 4,5 кг в минуту, что позволяет применять эту конструкцию для большинства эксплуатационных систем. Это означает, что эту установку можно успешно использовать как в литейных цехах, так и на предприятиях фасонного литья.
- Резервуар емкостью 10-галлонов (38 л) вмещает до ~45 кг флюса.
- Усовершенствованная конструкция уплотнения помогает содержать материал флюса сухим.
- Новая и улучшенная конструкция роторной подачи флюса позволяют инъекцию как порошковых, так и гранулированных флюсов.
- Инжектор флюса установлен на прочную четырёхколёсную раму, что способствует лёгкой транспортировке между разными печами завода.

Примечание: Приведенные технические данные приведены как справочные и могут изменяться в зависимости от применения и времени работы при высоких температурах. Эти данные могут изменяться без предупреждения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышает качество расплава металла путём удаления включений и водорода.
- Снижает количество формирующегося шлака
- Уменьшает появление оксидных отложений на стенках печи.
- Инжекция флюса под поверхность расплава может понизить общий объём потребления флюса.
- Понижает эксплуатационные затраты, потребление энергии и экономит время.
- Создаёт более чистые условия труда, и способствует чистоте печи.

ПРИМЕНЕНИЯ

- Печи периодического действия
- Раздаточные ковши
- Раздаточные печи
- Плавильные печи

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Напряжение может быть 220V или 110V, 50/60 Герц (необходимо уточнить в заказе).
- Вес: 272 кг
- Размеры: 81,92 см ширина x 121,92 см длина x 152,4 см высота.

ПРИБРЕТЕНИЕ

Обратитесь в местное представительство Pyrotek для информации о наличии.

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

ЕВРОПА/РОССИЯ/СРЕДНИЙ ВОСТОК

Республика Чехия	(420) 516-527-111
Германия	(49) (0)2182-81020
Италия	(39) 010-846-8627
Россия/СНГ	(7) 495-230-71-63
Скандинавия	(46) (0)534-62000
Испания	(34) 976-222-545
Швейцария	(41) (0)27-455-8264
Объединённые Арабские Эмираты	(971) (0)4-883-77-00
Великобритания	(44) (0)1 908-561155

АФРИКА

(27) (0)35-797-4039

АЗИЯ

(86) 755-26632324

АВСТРАЛИЯ

(61) (0)2 9631-1333

КАНАДА

(819) 477-0734

ИНДИЯ

(91) 2137-668000

ЯПОНИЯ

(81) (0)78 265-5590

НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ

(64) (0)9 272-2056

НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ

(55) 11-4786-5233

Product Type: 128

Commodity Code: 16003